回弹仪的使用操作及维护保养

在操作回弹仪的全过程中，都应注意持握回弹仪姿势，一手握住回弹仪中间部位， 起扶正的作用；另一手握压仪器的尾部， 对仪器施加压力， 同时也起辅助扶正作用。 回弹仪的操作要领是：保证回弹仪轴线与混凝土测试面始终垂直，用力均匀缓慢，扶正对准测试面。慢推进，快读数。

回弹仪混凝土强度检测可采用两种方式

（1）单个检测：

适用于单个结构或构件的检测；

（2）批量检测：

适用于在相同的生产工艺条件下，混凝土强度等相同，原材料、成型工艺、养护条件基本相同且龄期相近的结构或构件。批量检测时，抽检数量不得少于同批构 件总数的 30%且不得少于 10 个。 抽检构件时， 应遵循随即抽取重点部位或有代表型的构件。

回弹仪的使用操作及维护保养

混凝土回弹仪回弹值的测量

1、检测时，回弹仪的轴线应始终垂直于结构或构件的检测面，缓慢施压，准确度数，快速 复位。

2、测点宜在测区内均匀分布，相邻两点的净距离不宜小于 2cm；测点距外露钢筋、预埋件的距离不宜小于 3cm。测点不应分布在气孔或外露石子上，同一点只能弹一次。每一测区记录 16 个回弹值，每一测点的回弹值精确到 1。

回弹仪的使用操作及维护保养

回弹仪的正确操作步骤：

1.将弹击杆顶住混凝土的表面，轻压仪器，使按钮松开，放松压力时弹击杆伸出，挂钩挂上弹击锤。

2.使仪器的轴线始终垂直于混凝土的表面并缓慢均匀施压，待弹击锤脱钩冲击弹击杆后，弹击锤回弹带动指针向后移动至某一位置时，指针块上的示值刻线在刻度尺上示出一定数值即为回弹值。

3.使仪器机芯继续顶住混凝土表面进行读数并记录回弹值。如条件不利于读数，可按下回弹仪按钮，锁住回弹仪机芯，将仪器移至它处读数。

4.逐渐对回弹仪减压，使回弹仪弹击杆自仪器内伸出，待下一次使用。

回弹仪需要保养的情况及保养方法

回弹仪有下列情况之一时应进行常规保养:

1.弹击超过2000次；

2.对检测值有怀疑时；

3.钢砧率定值不合格；

回弹仪的使用操作及维护保养

回弹仪常规保养方法应符合下列要求：

1.使回弹仪弹击锤脱钩后取出机芯，然后卸下弹击杆（取出里面的缓冲压簧）和三联件（弹击锤、弹击拉簧和拉簧座）；

2.用汽油清洗机芯各部件，特别是中心导杆，弹击锤和弹击杆的内孔与冲击面。清洗后在中心导杆上薄薄地涂上一层钟表油或缝纫机油，其他零部件均不得涂油；

3.清洗机壳内壁，卸下刻度尺，检查指针磨擦力应为0.5-0.8N之间；

4.不得旋转尾盖上已定位紧固的调零螺丝；

5.不得自制或更换零部件；

6.回弹仪保养后应按要求进行率定试验，率定值应为80±2。

回弹仪的使用操作及维护保养