盘式研磨机的维护保养及安装使用

盘式研磨机保养方法：

打开整机的上罩壳，拧出两导向螺钉、，向内注入润滑油即可，然后将两导向螺钉旋入(注意，不可预紧两轴承套、，否则轴承套润滑不灵活，调节手轮无法调节两磨盘间隙)。盖好上罩壳。须更换动磨盘时，用扳手松开三只固定动磨盘的螺钉即可。

盘式研磨机试车

试车前打开前盖，看转动皮带是否转动灵活，如不灵活应放松调节手轮，然后再转动皮带直至灵活。检查各紧固件是否紧固，锁紧蝶形螺母，方可试车，试车时不可放物料

盘式研磨机的维护保养及安装使用

盘式研磨机使用说明：

打开活动研磨盖上的塞子，松开蝶形螺母，调节手轮，从塞孔中看两磨盘间隙不要太大，但太紧也会造成启动困难。锁紧蝶形螺母，研发单位河北省虹宇仪器设备有限公司技术电话0317-4406818塞紧塞子，把物料从活动研磨盖的入料口加入，接通电源工作。若发现出料粒度达不到要求，应调节手轮，直到满足要求为止。工作时两个蝶形螺母都要锁紧，否则影响使用。工作结束切断电源，从落料箱中取出物料。调换试样，为了使化验数据准确，可松开蝶形螺母Ⅱ，打开活动研磨盖，用刷子刷净工作室内残留物。

盘式研磨机安装

本机器需水泥混凝土基础，4只M10×160地脚螺栓布置图见附图一，地脚螺栓露出地脚平面约25mm。

盘式研磨机电源及安全接地 电源线由用户自接，电线自机后孔接入，接地可靠。水泥物理试验注意事项用于中等硬度矿石及水泥熟料的粉碎，用手转动皮带轮是否灵活，发现盘式研磨机(颚式破碎机)不正常应予以排除方可试车。盘式研磨机的维护保养及安装使用